



GRAVIER PRODUCTION DISTRIBUTEUR DES MEULES
POLTAVA DIAMOND TOOLS



CATALOGUE MEULES 2021

Meules diamant et CBN pour affûtage de vos outils en carbure et en acier

GRAVIER PRODUCTION

distributeur de produits diamant et borazon

POLTAVA DIAMOND TOOLS

Située au Tholy au cœur des Vosges, la société Gravier Production fournit des meules Poltava Diamond Tools partout en France.

Les meules diamant et borazon pour l'affûtage, la production et la rectification de vos outils carbure et acier sont conçues pour différents branches l'industrie: bois, mécanique, verre, automobile et aéronautique.

Dans ce catalogue vous trouverez les références de meules diamant et borazon le plus utilisées pour l'affûtage de vos outils.

Les meules existent dans un large choix de dimensions en fonction de vos besoins sur un liant résine, métallique ou galvanique.

Notre équipe vous apportera une réponse adaptée selon vos critères demandé.

Gravier Production

SOMMAIRE

- ➡ Affûtage des scies circulaires (Vollmer, Walter, Akemat et autres)
- ➡ Affûtage de scies à ruban et fraises scies.
- ➡ L'affûtage de lames et de couteaux pour agroalimentaire et papier.
- ➡ L'affûtage et la production d'outils coupant sur CN machines.
- ➡ Meules pour la rectification plane et pour la tronçonnage.
- ➡ Les meules d'affûtage pour des lames de type Wood Mizer.



Liants résines Poltava Diamond Tools

B6-01 - liant de haute capacité de coup, pour la fabrication d'outils en carbure et acier, résistant à l'usure et aux arêtes, pour machines à commande numérique.



Profondeur par passe: **5mm**
L'avance - **0,05—0,1 m/min**

B6-00 - liant pour affûtage et fabrication sur machines à commande numérique de coupe très élevée, sous arrosage.



Profondeur par passe: **3mm**
L'avance - **0,05—0,1m/min**

B7-00 - l'affûtage classique sur machines à commande numérique sous arrosage donne la surface parfait à vos outils.



Profondeur par passe: **2mm**
L'avance - **0,05—0,1 m/min**

B9-00 - affûtage classique, pour tout types de machines: commande numérique, semi automatiques, manuelle, sous arrosage.



Profondeur par passe: **0,1-0,2 mm**
L'avance - **0,1—0,25 m/min**

B9-01 - affûtage classique, pour tous types de machines - commande numérique, semi automatiques, manuelles, conçu pour le travail à sec.



Profondeur par passe: **01,-0,2 mm**
L'avance - **0,1-0,25 m/min**

B1000 - tronçonnage de pièces en acier et en carbure, rectification plane.



L'avance - **5-10m/min**

B1002 - affûtage et rectification cylindrique et plane de pièces en carbure, sous arrosage.



Profondeur par passe: **0,05 mm**
L'avance - **5-10m/min**

L'usine produit aussi des meules sur les liants métalliques, galvaniques et hybrides.

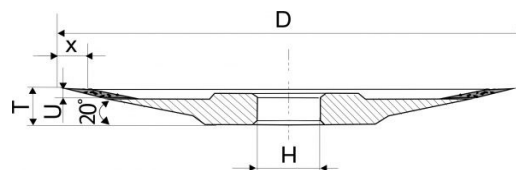
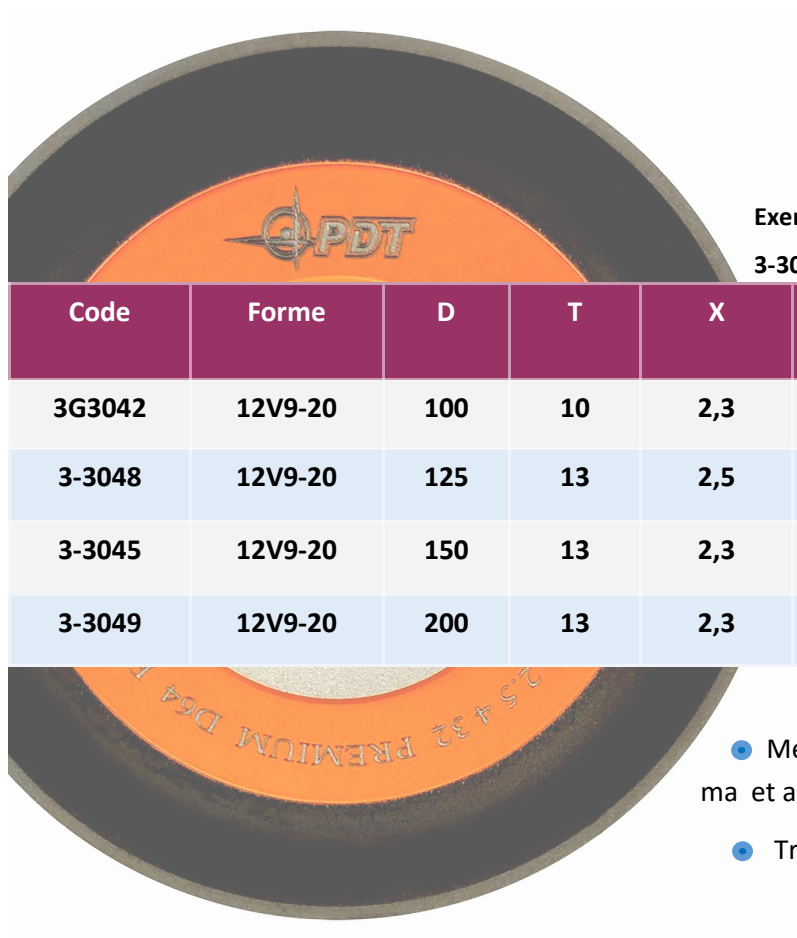
La vitesse de coupe recommandée pour les **meules diamant—15-25 m/s**, pour les meules borazon - **35 m/sec**.

FEPA International standart	Granularité
Diamant	D46, D54, D64, D76, D91, D107, D126, D151, D213, D251, D301, D426
CBN	B46, B54, B64, B76, B91, B107, B126, B151, B213, B251, B301, B426



MEULES FACE

12V9-20



Exemple de commande:

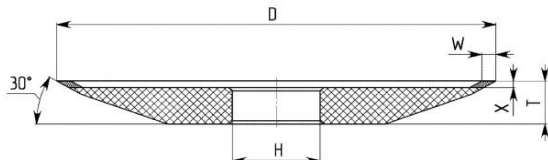
3-3048 12V9-20 100 10 2.3 4 20 D64 PREMIUM B9-00

Code	Forme	D	T	X	U	H	Grain	Liant
3G3042	12V9-20	100	10	2,3	4	20	D64	B9-00
3-3048	12V9-20	125	13	2,5	4	32	D64	B9-00
3-3045	12V9-20	150	13	2,3	4	32	D64	B9-00
3-3049	12V9-20	200	13	2,3	4	32	D64	B9-00

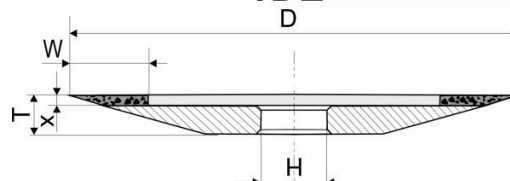
- Meules pour machines Vollmer, Akemat, Utma et autres.

- Travail sous arrosage et à sec.

4V2



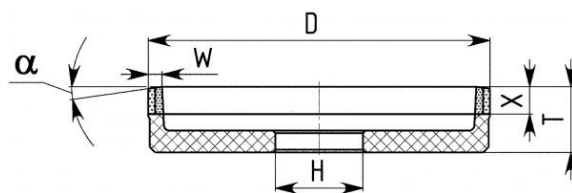
4B2



Code	Forme	D	T	X	U	H	V	Grain	Liant
0-3001	4V2	100	13	2	4	25	30	D64	B9-00
0Q3002	4V2	125	13	2,5	4	32	30	D64	B9-00
0-3003	4V2	150	13	2	3	32	30	D64	B9-00
8-7002	4B2	100	10	1,5	6	20	20	D64	B9-00
8-7008	4B2	125	10	2	6	32	20	D64	B9-00
8-7009	4B2	150	12	1,5	6	32	20	D64	B9-00

MEULES DOS

6A2



Exemple de commande:

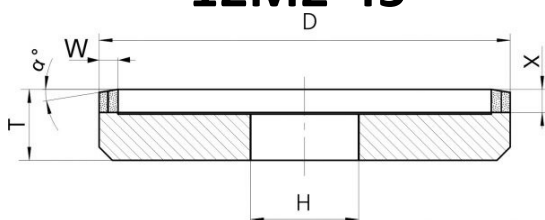
3Z0088 6A2 125 22 10 5(2,5+2,5) 32 D64 PREMIUM B9-00

Code	Forme	D	T	X	W	H	Grain	Liant
3Z0088	6A2	125	22	10	(2,5+2,5)	32	D126/D46	B9-00
6E3153	6A2	125	18	6	(2+2+2)	32	D126/D64/D46	B9-00
3T0088	6A2	125	22	10	(2,5+2,5)	32	D126/D46	B9-00
3J0088	6A2	125	24	10	(2,5+2,5)	32	D126/D46	B9-00

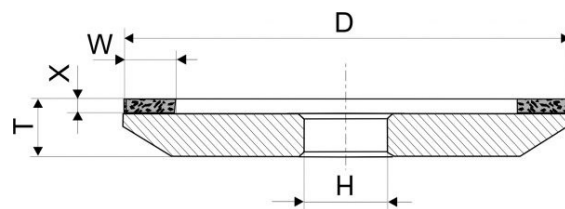


- D'autres grains disponibles sur demande.
- Choix du type de corps sur demande: alu ou backélite.
- Modifications supplémentaires sur demande.

12M2-45



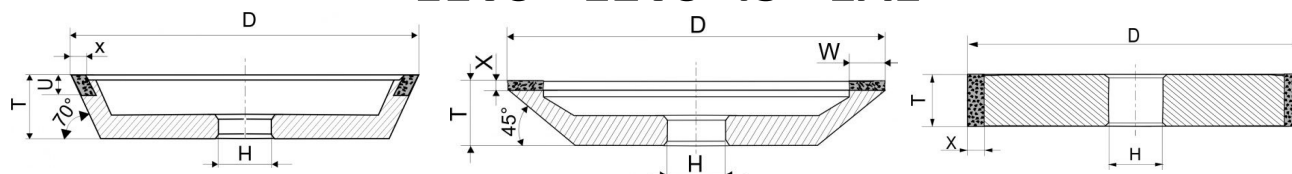
4A2



Code	Forme	D	T	X	W	H	Grain	Liant
9P3153	12M2-45	125	18	6	5	32	D64	B9-00
9W3153	12M2-45	125	18	6	(2,5+2,5)	32	D126/D46	B9-00
3V3077	4A2	125	13	3	4	32	D64	B9-00
9M9167	4A2	150	12	3	6	20	D64	B9-00

AFFUTAGE-PRODUCTION CN

11V9 - 12V9-45 - 1A1



Exemple de commande:

9M5002 11V9-70 100 10 3 35 20 D64 PREMIUM B7-00

Code	Forme	D	T	U	X	V	H	Grain	Liant
4-0102	11V9	75	30	10	3	70	20	D64	B7-00
9C5002	11V9	100	35	10	3	70	20	D64	B7-00
9-5002	11V9	100	40	10	3	70	20	D64	B7-00
4-1503	12V9	75	20	6	2	45	20	D64	B7-00
4-1510	12V9	100	20	10	2	45	20	D64	B7-00
9-3108	12V9	125	25	10	3	45	20	D64	B7-00
9-8021	1A1	100	10	-	10	-	20	D64	B6-01
0-0071	1A1	100	10	-	5	-	20	D64	B6-01
9U3238	1A1	125	10	-	10	-	20	D64	B6-01



- D'autres grains disponibles sur demande.
- Choix du type de corps: d'aluminium ou bakélite.
- Choix du type de liant: résine ou métallique.
- Choix du type de travail: arrosage ou à sec.
- Pour le travail à sec, il faut choisir le liant résine B9-01.
- D'autres dimensions sont aussi disponibles sur demande.

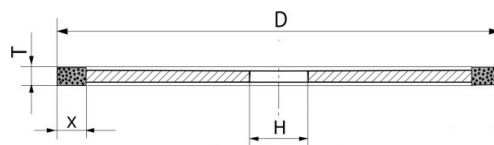


MEULES DE TRONCONNAGE - RECTIF PLANE

1A1R

Exemple de commande:

6L0241 1A1R 250 1.5 5 32 D126 PREMIUM B1000

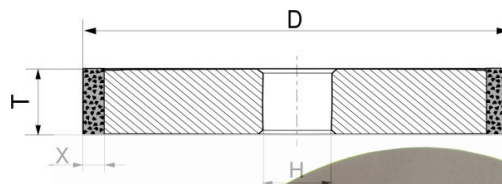


Code	Forme	D	T	X	H	Grain	Liant
6-0167	1A1R	100	1	5	20	D126	B1000
6K0189	1A1R	125	1,2	5	20	D126	B1000
6-4002	1A1R	200	1	10	32	D126	B1000
6L0241	1A1R	250	1,5	5	32	D126	B1000



- D'autres grains diamant et borazon sont disponibles sur demande.
- Le corps en acier est travaillé sous arrosage.
- Choix du type de liant pour meules de tronçonnage: sur un liant galvanique ou résine.

1A1



Exemple de commande:

9K6951 200 10 10 127 D126 PREMIUM B9-00

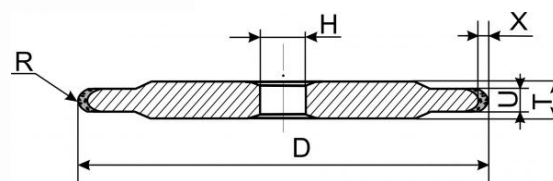
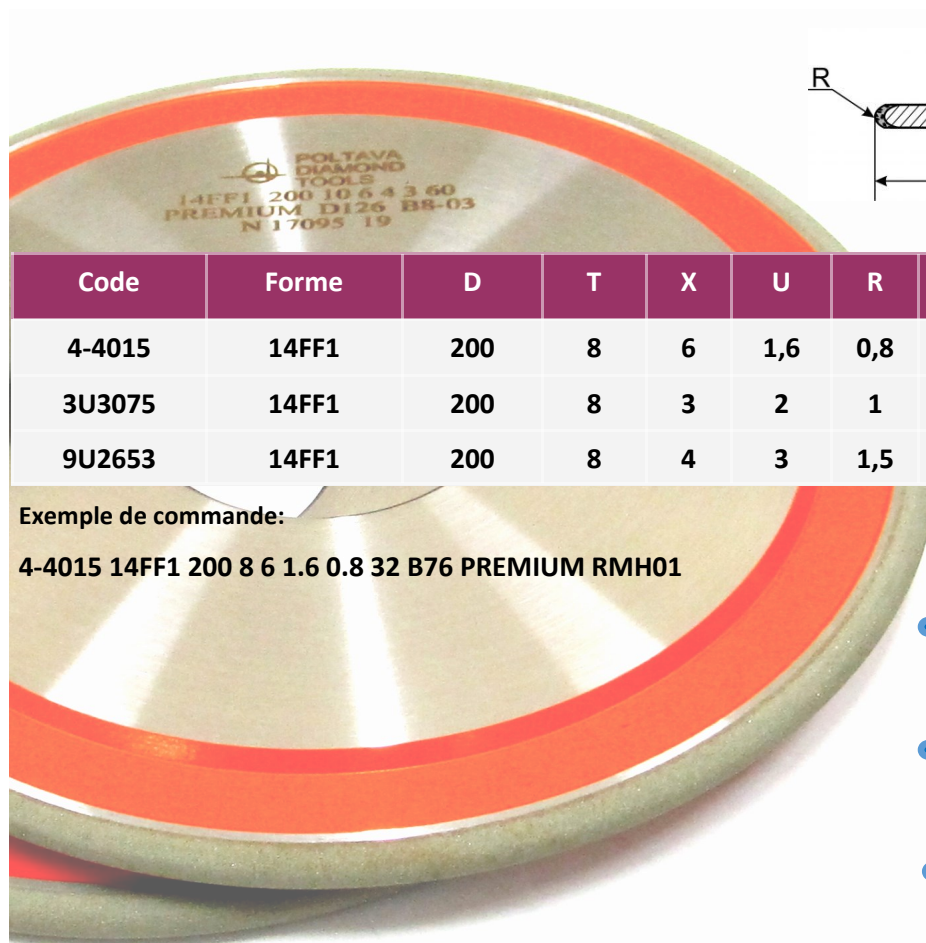
Code	Forme	D	T	X	H	Grain	Liant
0-0249	1A1	150	10	16	20	D126	B9-00
9K6951	1A1	200	10	10	127	D126	B9-00
0-0126	1A1	250	10	5	76	D126	B9-00
0-0145	1A1	300	15	5	127	D126	B9-00

La rectification plane et cylindrique des meules diamant et borazon est disponible sur demande.



MEULES POUR SCIES à RUBAN ET FRAISES SCIES

14FF1



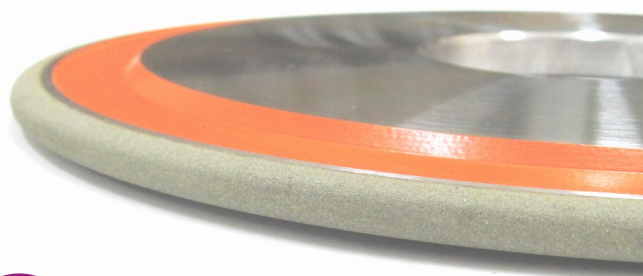
Code	Forme	D	T	X	U	R	H	Grain	Liant
4-4015	14FF1	200	8	6	1,6	0,8	32	B76	RMH01
3U3075	14FF1	200	8	3	2	1	32	B76	RMH01
9U2653	14FF1	200	8	4	3	1,5	32	B76	RMH01

Exemple de commande:

4-4015 14FF1 200 8 6 1.6 0.8 32 B76 PREMIUM RMH01

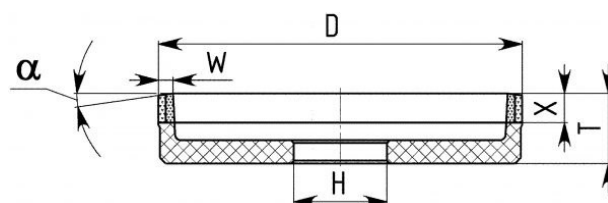
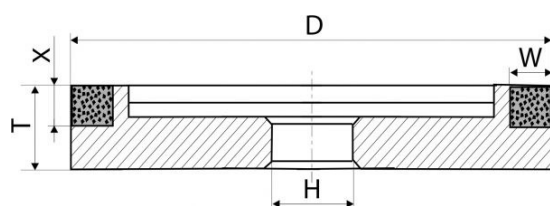
- D'autres grains diamant et borazon sont disponibles.
- Choix du type de travail: sous arrosage ou à sec.
- Modifications supplémentaires sur demande.

Code	Forme	D	T	X	U	R	H	Grain	Liant
9C2640	14FF1	200	10	4	3,2	1,6	32	B76	RMH01
9M2640	14FF1	200	10	4	4	2	32	B76	RMH01
9K2641	14FF1	200	10	4	5	2	32	B76	RMH01



MEULES AFFUTAGE DES COUTEAUX

6A2 - 6A9



Exemple de commande:

3K0026 6A2 150 26 6 6 20 B126 PREMIM B9-00

Code	Forme	D	T	X	W	H	Grain	Liant
3K0026	6A2	150	26	6	6	20	B126	B9-00
3U0026	6A2	150	50	4	6	20	B126	B9-00
3B0090	6A2	200	51	8	8	76	B126	B9-00
3H0038	6A2	200	29	4	10	127	B126	B9-00
9-8019	6A2	250	31	8	10	75	B126	B9-00
9C8019	6A2	250	50	8	10	75	B126	B9-00

- D'autres grains diamant et borazon sont disponibles sur demande.
- Choix du type de travail: sous arrosage et à sec.
- Modifications supplémentaires sont sur demande.

Code	Forme	D	T	X	W	H	Grain	Liant
9-8150	6A9	100	30	6	3	20	B126	B9-00
9E3421	6A9	125	30	6,5	3	25	B126	B9-00
3-2843	6A9	125	20	6	5(2,5+2,5)	32	B126	B9-00

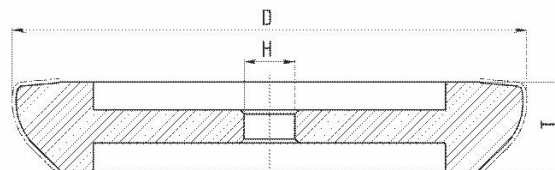


MEULES AFFUTAGE DES LAMES DE TYPE WOOD MIZER

1FF1-14FF1

Exemple de commande:

WMS000 1FF1 127 22,2 10-30 12,7 B107



Code	Forme	D	T	Type de profil	H	Grain
WMS000	1FF1	127	22,2	10-30	12,7	B107
WMS010	1FF1	150	22,2	10-30	20	B107
WMS020	14FF1	203	25,4	10-30	32	B107
WMW000	1FF1	127	22,2	9-29	12,7	B107
WMW010	1FF1	150	22,2	9-29	20	B107
WMW020	14FF1	203	25,4	9-29	32	B107



- Les meules borazon pour l'affûtage de lames de scie à ruban sont de type Woodmizer.
- D'autres grains sont disponibles pour les meules borazon.
- D'autres profils disponibles sur demande.



Renseignements:

1 BIS ROUTE DE NOIR RUPT
88530 LE THOLY

Portable: 06.36.45.15.40
Téléphone: 03.29.61.83.83

Email: maria@gravierproduction.fr

www.gravierproduction.fr

